



WinWinD: soluciones de energía eólica en Chennai, India

WinWinD, con sede en Finlandia, es un proveedor de soluciones de energía eólica y una organización establecida en la energía eólica en todo el mundo con instalaciones en Finlandia, India, Suecia, Estonia, Francia, Portugal y República Checa. Performing Solutions entrevistó al Sr. G. Ravi, asistente del vicepresidente de WinWinD Power Energy, India, para saber más sobre su colaboración con Diab.

Con la finalidad de atender a los mercados asiáticos de WinWinD ha establecido una subsidiaria propia con una planta de producción en Vengal, cerca de Chennai en la India. Esta planta de fabricación está diseñada y equipada para el montaje de los centros y las góndolas, y producción de palas y moldes personalizados para las palas. La instalación también está totalmente equipada para probar rigurosamente cada pieza fabricada antes de su instalación.

Soluciones completas

El objetivo de WinWinD es proporcionar soluciones completas desde el concepto hasta la puesta en marcha, a través de velocidades del viento variadas y diversas geografías, con un tiempo de funcionamiento garantizado. Esto se logra a través de un conjunto de productos avanzados con aerogeneradores de 1MW y 3MW que son conocidos por su fiabilidad y eficiencia a bajas velocidades de viento. Esta eficiencia, y fiabilidad son el resultado de las mejoras constantes de diseño y desarrollo continuo, el montaje y la fabricación experta, y de competentes operaciones y mantenimientos.

Altas exigencias

La relación de WinWinD con Diab en la India comenzó con el establecimiento de instalaciones de producción de WinWinD en Vengal. En el primer trimestre de 2008, durante las rondas iniciales de planificación de la producción, el equipo de Diab fue invitado para las discusiones sobre el suministro de material básico para la fabricación de palas y moldes. Desde el suministro del primer kit de núcleo personalizado hasta el suministro de materiales de núcleo de *Divinycell H*, para la producción en masa, Diab ha sido el socio elegido por WinWinD.

Para que los generadores de las turbinas de viento sobresalgan a través de diferentes terrenos y condiciones de viento, es esencial asegurar que cada componente cumple con normas estrictas de calidad a lo largo de la vida útil garantizada. El WWD-1 de WinWinD emplea el sofisticado diseño de pala EU 60 que requiere que las palas sean ligeras y al mismo tiempo fuertes y rígidas. Esta combinación ligera y a la vez robusta se atribuye al uso de sándwiches de materiales compuestos.

Los sándwiches de materiales compuestos se emplean como norma cuando se trata de ligereza y rigidez. Se asegura menos vibración y una vida más larga para las palas del rotor. Lo más importante, evita el pandeo de la hoja, que es la razón central del refuerzo, utilizando núcleos de espuma.

Diab – socio de elección

“Diab fue nombrado el principal proveedor de materiales de base, *Divinycell H*, basado en el cumplimiento de los criterios de calidad más exigentes que se establecen en WinWinD en la fabricación de palas de rotor para el mercado global. La habilidad de Diab en la entrega de kits básicos personalizados, y la comodidad del suministro y los servicios de logística, son factores que contribuyeron a que la empresa fuera seleccionada como proveedor de material de núcleo para las palas del rotor. La facilidad de recuperación de material de núcleo y la flexibilidad que Diab ofreció en el suministro son dos factores inherentes que cimentaron esta asociación”.

Dice el Sr. G. Ravi, quien dirige la producción de palas de WinWinD Power Energy: “Diab resultó ser el único proveedor que cumple todos nuestros objetivos, y su respuesta a cualquier requisito es muy rápida”.

“Recientemente, cuando WinWinD tuvo problemas con el suministro de la cubierta de la góndola, Diab siguió adelante para suministrar materiales de núcleo Divinycell según nuestras necesidades de producción”.

“Llamamos a Diab, y en el mismo día tuvimos la decisión sobre lo que hacer. Al día siguiente, una oferta estaba sobre la mesa, y al tercer día fuimos a producción”, dice G.Ravi.

Asociación para la transferencia de tecnología

Mientras se estaba trabajando para refinar y perfeccionar el proceso de fabricación en la

planta de fabricación de WinWinD en la India, Diab se mantenía cerca del equipo de WinWinD, incluso en el taller de producción, en busca de opciones para simplificar el proceso y hacerlo más rentable.

Una solución que se le ocurrió fue el suministro de kits básicos hechos a medida para llevar a cabo el proceso de moldeo al vacío por infusión de resina (VARIM).

Para ello, el material Divinycell H usado en la fabricación de la pala debe ser recortado a las dimensiones del perfil del molde por la exigencia del diseño. En las unidades de producción regular, este proceso de cumplimiento de los requisitos de tamaño y forma y la preparación de las planchas de *Divinycell H* se realiza por un departamento interno de preparación de material.

Con el fin de ahorrar tiempo de proceso, se decidió tener kits básicos personalizados de *Divinycell H*, de acuerdo con la secuencia del laminado. Esta opción se discutió con Diab, y los agentes estaban dispuestos a entregar lo mismo para satisfacer las necesidades de producción. El kit de núcleo fue hecho y suministrado por Diab para las palas iniciales.

“Diab mostró gran flexibilidad en los plazos de entrega y las cantidades de suministro, al mismo que tiempo que se adhiere y garantiza nuestros requisitos de calidad. Fueron rápidos para organizar un módulo de suministro a medida para cumplir las exigencias de la planta de WinWinD. Esta opción de externalizar es a la vez rentable y conveniente” dice G.Ravi.

El apoyo prestado a WinWinD por Diab ha calificado a la compañía no sólo como proveedor de material de núcleo para la fabricación palas, sino también como proveedor de material de núcleo para la fabricación de las cubiertas de las góndolas y los moldes de las palas.

“Nosotros esperamos una asociación a largo plazo de Diab con WinWinD basada en la competencia de nuestros dos equipos y la excelente tecnología producida por WinWinD” dice Gopish Kumar, Gerente Nacional de Ventas de Diab India.

www.winwind.in